

Transportbänder



Als einer der weltweit führenden Hersteller von Transportbändern ermöglichen uns innovative Fertigungsmethoden und neue Werkstoffe die Anpassung der Bänderigenschaften an spezielle Kundenbedürfnisse.

Bei Transportbändern werden aufgrund der Einsatzbedingungen besondere Anforderungen an das Stahlband gestellt: Ein hoher Abrasionswiderstand beim Transport von mineralischem Stück- u. Schüttgut ist nur ein Beispiel hierfür; ein weiteres ist die erforderliche dynamische Festigkeit aufgrund hoher Fördergeschwindigkeiten und dadurch bedingten großen Lastwechselzahlen.

Mit Hilfe von umfassender Beratung stellt Berndorf Band sicher, dass hinsichtlich Werkstoffauswahl und Ausführung die ideale Lösung für jeden Einsatzzweck gefunden wird.



Berndorf Werksareal

GZ13.088/152-1.4/00

www.berndorf-band.at



Unser Motto: **"Verlässlichkeit am laufenden Band"**

Spur- und Stauleisten

Transportbänder von Berndorf Band können mit Spur- und Stauleisten versehen werden. Berndorf Band garantiert die perfekte Haftung der Spur- und Stauleisten für unterschiedlichste Arbeitstemperaturen. Dadurch eignen sich Berndorf Bänder für die verschiedensten Anwendungen im Transportbereich.

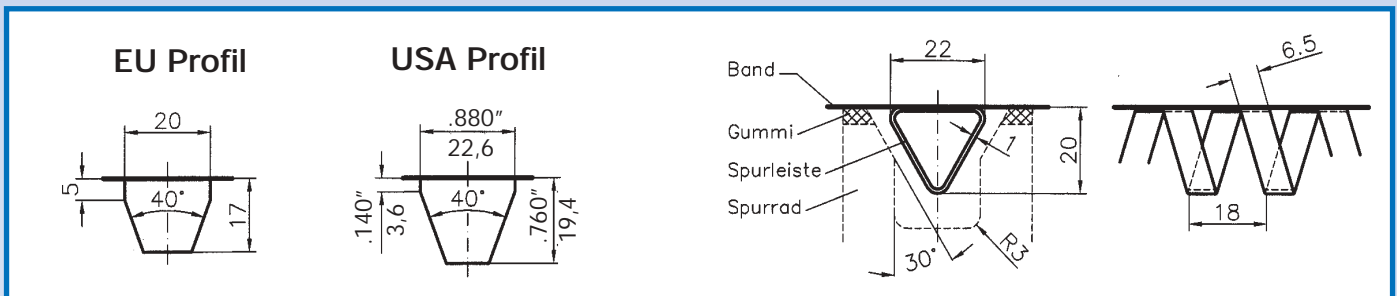
Spurleisten-Werkstoffe

- Natur- oder Nitrilkautschuk (Standard) für Betriebstemperaturen von -20°C bis $+100^{\circ}\text{C}$
- Naturkautschuk für Betriebstemperaturen von -60°C bis $+60^{\circ}\text{C}$
- Spiralspurleiste aus Edelstahl für Betriebstemperaturen über 100°C

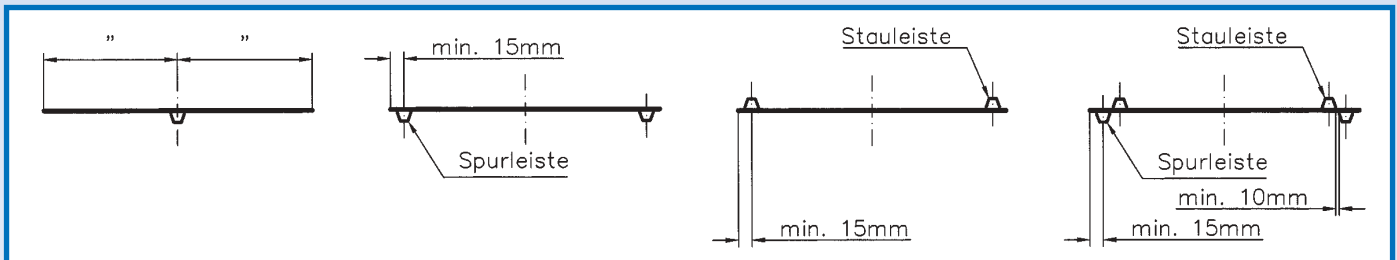
Stauleisten-Werkstoffe

- Nitrilkautschuk für Betriebstemperaturen von -20°C bis $+100^{\circ}\text{C}$
- Naturkautschuk für Betriebstemperaturen von -60°C bis $+60^{\circ}\text{C}$
- Silikonkautschuk für Betriebstemperaturen von -80°C bis $+200^{\circ}\text{C}$

Standard Profile



Mögliche Ausführungen



Spurräder



Transport von Schüttgut

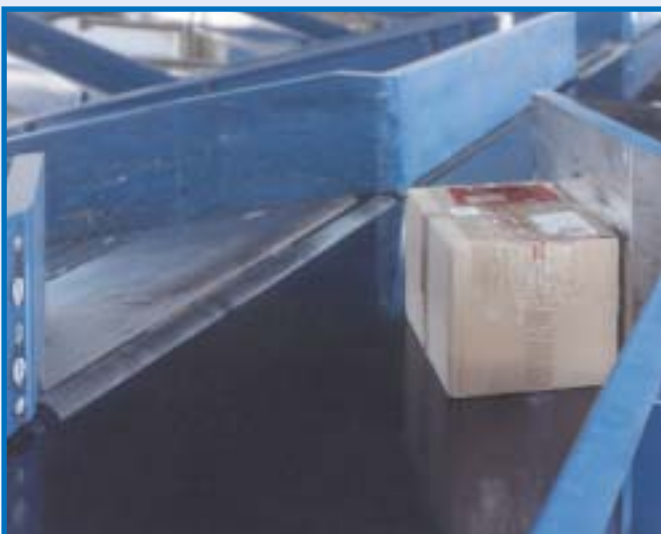
Sortierbänder

müssen höchsten Anforderungen gerecht werden:

- Hohe dynamische Festigkeit
- Präzisester Geradelauf
- Optimale Achsgeradheit des Stahlbandes
- Glatte Oberfläche

Langjährige Erfahrung, gepaart mit bestmöglicher Beratung hat Berndorf Band zu einem äußerst kompetenten Partner auf diesem Gebiet gemacht. Sortierbänder mit einer Gesamtlänge von 300 m und minimalsten Geradelaufabweichungen wurden bereits mehrfach gefertigt und durch die Berndorf Band Kundendienstabteilung erfolgreich installiert. Dabei wurde nicht nur die Endlosschweissung des Stahlbandes durchgeführt, sondern auch die gesamte Anlage neu eingestellt und diverse bandberührende Komponenten wie Kantenrollen, Tragrollen und Federpakete durch Neuteile ersetzt.

Der genaue Montageumfang wird im Vorfeld zwischen dem Kunden und Berndorf Band abgeklärt. Dies erfolgt durch einen Service Ingenieur, der bei Bedarf die Montage vor Ort auch leitet. Daraus resultiert für jede einzelne Anwendung ein maßgeschneidertes Paket.



Technische Daten

Physikalische und mechanische Eigenschaften. Typische Werte.



Werkstoff			NICRO 12.1	CARBO 13	CARBO 24	CARBO 32
Sorte			CrNi 17 7	Ck 67	-	-
ähnlich Werkstoff Nr.	DIN		1.4310	1.1231	-	-
	AISI		301	-	-	-
Zugfestigkeit	RT	N/mm ²	1150	1200	1420	1280
0,2%-Dehngrenze	RT	N/mm ²	950	970	1320	1220
Härte		Rockwell HRC	37	36	44	42
		Vickers HV 10	360	350	440	410
Bruchdehnung 50 mm		%	18	8	6	5
Schweißfaktor			0,70	0,80	0,80	0,80
Biegewechselfestigkeit*)	RT	N/mm ²	480	450	550	550
Elastizitätsmodul	bei 20°C	N/mm ²	200.000	210.000	210.000	205.000
	bei 200°C	N/mm ²	180.000	-	-	-
Dichte		kg/dm ³	7,90	7,85	7,85	7,82
Mittlerer Wärmeausdehnungskoeffizient	20-100°C	10 ⁻⁶ m/m°C	16,0	11,1	12,0	11,8
	20-200°C	10 ⁻⁶ m/m°C	17,0	11,9	12,5	12,4
	20-300°C	10 ⁻⁶ m/m°C	-	12,5	13,0	12,6
	20-400°C	10 ⁻⁶ m/m°C	-	12,9	-	12,9
Spezifische Wärme		J/g°C	0,50	0,46	0,45	0,46
Wärmeleitfähigkeit	bei 20°C	W/m°C	15	46	40	38
Spez. elektrischer Widerstand	bei 20°C	Ohm mm/m ²	0,73	0,13	0,20	0,20
Max. zulässige Arbeitstemperatur		°C	250	400	250	350
		°F	480	750	480	660
Zugfestigkeit bei max. zulässiger Arbeitstemperatur		N/mm ²	940	850	1300	1100
0,2%-Dehngrenze bei max.zul.Arbeitstemperatur		N/mm ²	770	720	1100	1050

Es gelten unsere Allgemeinen Verkaufsbedingungen.

*) Überlebenswahrscheinlichkeit 50% bei 2.000.000 Lastwechsel.
 Wenn nicht anders angegeben, gelten die angegebenen Werte bei Raumtemperatur.
 Änderungen im Sinne des technischen Fortschritts vorbehalten. Angaben ohne Gewähr.

Anwendungsbereich	Produkte	Prozess	Bandwerkstoff	Ihr Nutzen
Sortierlinien	Pakete	Sortieren	CARBO 24 CARBO 13 NICRO 12.1	hohe Betriebssicherheit glatte Oberfläche
Schütt- und Stückgut	Kalksandstein, Ziegel, Metallspäne Gusskerne	Transportieren	CARBO 24 CARBO 13 CARBO 32 NICRO 12.1	Langlebigkeit

Unser Motto: "Verlässlichkeit am laufenden Band"

www.berndorf-band.at

