



BANDES POUR FOURS DE CUISSON

Berndorf Band est un des leaders mondiaux dans la fabrication de bandes de production de qualité pour l'industrie agro-alimentaire.

Berndorf Band propose les équipements indispensables pour les cuissons au four.

Lors de la cuisson, du refroidissement, de la congélation, de l'étuvage, du séchage ou du transport de produits alimentaires, les bandes acier sont soumises à d'importantes sollicitations mécaniques et thermiques. Ici les bandes Berndorf font preuve de haute qualité et fiabilité tout en préservant leur forme et planéité, même après avoir été soumises à de nombreux cycles. Les bandes Berndorf sont, bien entendu, conformes aux réglementations hygiéniques les plus strictes.

Notre acier passe par un traitement thermique évolué permettant d'atteindre la résistance et la surface requise pour les bandes de fours. La Bande Berndorf Carbo 13 permet de résister à des températures de fonctionnement jusqu'à 400°C. La surface foncée de la bande absorbe la chaleur et permet ainsi d'optimiser la qualité de produit et le rendement énergétique.

De nombreux acteurs importants de l'industrie des fours de cuisson et de la boulangerie industrielle apprécient notre qualité et recommandent le montage de bandes acier Berndorf Band dans leurs projets.



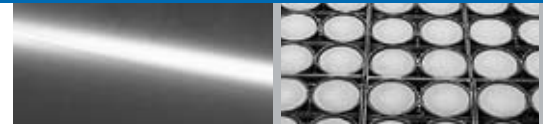
La fiabilité en continu

Berndorf Band GmbH
A-2560 Berndorf / Austria
Tel (+43)2672/800-0
Fax (+43)2672/84 176
band@berndorf.co.at
www.berndorf-band.at





Les bandes acier sans fin depuis leur conception



Lors de chaque étape de la production, les bandes acier Berndorf fonctionnent en continu entre deux tambours.

La finalité de ces méthodes de production se retrouve dans un meilleur guidage et un alignement longitudinal optimal des bandes. Le résultat pour vous en tant que client, se traduit par une réduction des arrêts techniques causés par des problèmes de guidage de bandes et un accroissement de la longévité de celle-ci.

Aussi les bandes acier Berndorf Band présentent une excellente planéité améliorant la qualité des produits finis et diminuant les rebuts.

Support technique

Berndorf Band est pourvu d'un réseau global international de service après vente, pour l'installation, l'inspection et la réparation des bandes acier.

Des ingénieurs hautement qualifiés Berndorf Band et des opérateurs techniques peuvent intervenir sur vos bandes acier et bandes de transport. D'autres prestations peuvent aussi être envisagées pour l'amélioration des bandes existantes.

Notre priorité est d'assurer au client, un service de premier ordre.

Système de guidage des bandes

Un système de guidage des bandes fiable est essentiel pour une exploitation des bandes acier sans fin. Elles doivent être en mesure de supporter de grands écarts de température et de pression et le système doit protéger les bandes acier des tensions excessives.

Berndorf Band dispose de bandes munies de ces systèmes de guidage.



Bandes acier perforées & accessoires



Nervure de guidage & nervure de retenue

Berndorf Band assure une parfaite adhérence des nervures de guidage et de retenue.

Matériaux pour nervures de guidage

Caoutchouc nitrile

pour exposition à des températures d'utilisation comprises entre -20°C et +100°C

Caoutchouc naturel

pour exposition à des températures d'utilisation comprises entre -60°C et +60°C

Nervures spiralées en acier inoxydable

pour température d'utilisation supérieure à 100°C

Matériaux pour nervures de retenue

Caoutchouc nitrile

pour exposition à des températures d'utilisation comprises entre -20°C et +100°C

Caoutchouc naturel

pour exposition à des températures d'utilisation comprises entre -60°C et +60°C

Caoutchouc silicone

pour exposition à des températures d'utilisation comprises entre -80°C et +200°C

Bandes acier perforées

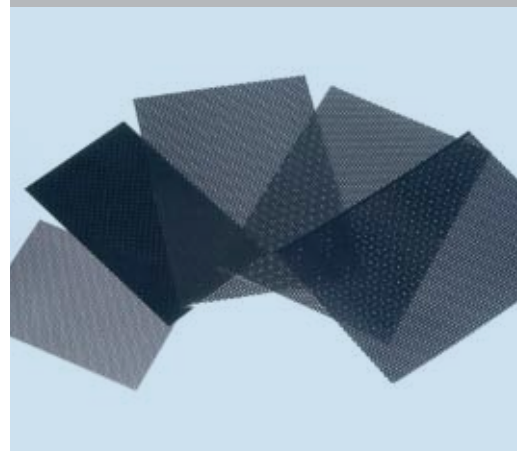
Berndorf Band peut offrir les standards de perforation suivants:

Diamètre du trou	2.5 mm	3.0 mm	3.1 mm
Entraxe triangulaire	5.0 mm	6.5 mm	5.0 mm
Pourcentage de vide	22.68%	19.32%	34.87%

Toutes autres perforations sont disponibles sur demande.

Patins et barres en graphite

Patins en fonte pour le support et barres graphite pour lubrification sont fournis par Berndorf Band en fonction de vos cahiers des charges.



Données techniques

Caractéristiques physiques et mécaniques, valeurs courantes:

Matériau			CARBO 13
Type			Ck 67
Réf. matériau équivalent		DIN AISI	1.1231 -
Charge à la rupture	RT	N/mm ²	1200
Limite élastique à 0,2%	RT	N/mm ²	970
Dureté		Rockwell HRC Vickers HV 10	36,0 350
Allongement à la rupture 50 mm		%	8
Facteur de soudage			0,80
Résist. à la flexion alternée *)	RT	N/mm ²	450
Module d'élasticité*)	à 20 °C	N/mm ²	210.000
Densité			kg/dm ³ 7,85
Coefficient moyen de dilatation thermique	20-100 °C	10 ⁻⁶ m/m°C	11,1
	20-200 °C	10 ⁻⁶ m/m°C	11,9
	20-300 °C	10 ⁻⁶ m/m°C	12,5
	20-400 °C	10 ⁻⁶ m/m°C	12,9
Chaleur spécifique		J/g°C	0,46
Conductibilité thermique	à 20 °C	W/m°C	46
Résistance électrique spécifique	à 20 °C	Ohm mm/m ²	0,13
Température maximale d'utilisation admissible		°C	400
		°F	750
Charge à la rupture à température max. admissible		N/mm ²	850
Limite élastique à 0,2% à température max. admissible		N/mm ²	720

*) 50% des échantillons testés supportent 2.000.000 de cycles.
Sauf indication contraire, les valeurs indiquées sont applicables pour une température ambiante.
Sujet à modification en fonction des évolutions technologiques.
Sauf erreur ou omission.

Dimensions standards:

Largeur	Épaisseur		
	800	1,0	1,2
1.000	1,0	1,2	1,4
1.200	1,0	1,2	1,4
1.250	1,0	1,2	1,4
1.500	-	1,2	-

Les valeurs ci-dessus sont des valeurs pour des bandes standards. Si elles doivent être équipées de soudures longitudinales additionnelles, des bandes plus larges peuvent être fournies.