



# STAHLBÄNDER FÜR BACKÖFEN

Berndorf Band ist einer der weltweit führenden Hersteller von qualitativ hochwertigen Backofenbändern.

## Backwaren vertrauen auf Stahlbänder aus Berndorf

Beim Backen und Transportieren von Lebensmitteln sind Stahlbänder extremen mechanischen und thermischen Beanspruchungen ausgesetzt. Hier beweisen Berndorf Bänder ihre hohe Qualität. Selbst bei häufigem Temperaturwechsel und hohen Lastwechselzahlen bleiben sie plan und formstabil. Selbstverständlich entsprechen diese Stahlbänder von Berndorf Band auch strengsten hygienischen Anforderungen.

Der von uns verwendete Kohlenstoff-Spezial-Stahl durchläuft einen aufwendigen

Wärmebehandlungsprozess, der die notwendige Zugfestigkeit und Oberflächenqualität für Backofen-Anwendungen garantiert. Der Werkstoff CARBO 13 erlaubt speziell für Backwaren Arbeitstemperaturen bis zu 400 °C. Die dunkle, wärmeabsorbierende Oberfläche spart Energie und ist zudem Garant für eine gleichmäßig hohe Produktqualität.

Namhafte Hersteller von Durchlauf-Backöfen sowie bekannte Backwarenproduzenten vertrauen auf unsere Qualität und wählen Berndorf Bänder für ihre Projekte.



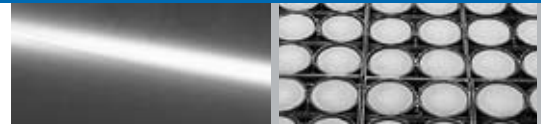
## Verlässlichkeit am laufenden Band

Berndorf Band GmbH  
A-2560 Berndorf / Austria  
Tel (+43)2672/800-0  
Fax (+43)2672/84 176  
band@berndorf.co.at  
www.berndorf-band.at





## Ausgereifte Produktionsmethoden



Bereits während der gesamten Produktion laufen Berndorf Bänder in endlosem Zustand zwischen zwei Trommeln. Das Ergebnis dieser Fertigungsmethode ist ein einwandfreier Geradelauf und somit beste Laufeigenschaften. Für Sie als Kunden bedeutet das verringerte Stillstandszeiten und eine erhöhte Bandlebensdauer. Die optimale Planheit von Berndorf Bändern bewirkt eine verbesserte Produktqualität und damit weniger Ausschuss.

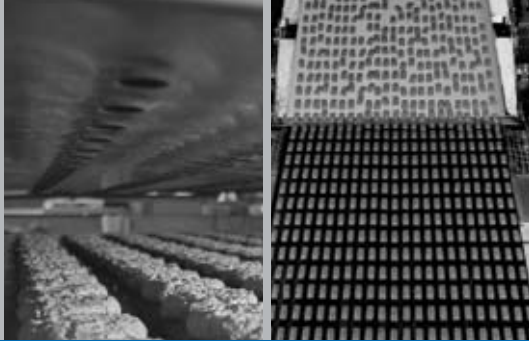
### **Weltweites Service**

Berndorf Band verfügt über ein weltweites Service-Netz. Das Angebot umfasst Stahlbandmontagen, Reparaturen sowie Inspektionen von Bändern und Anlagen durch qualifizierte Ingenieure und Service-Techniker von Berndorf Band.

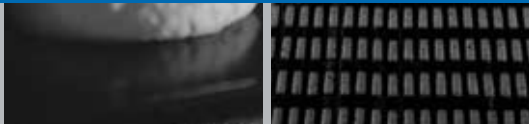
Wir bieten auch spezielle Engineering Leistungen zur Anlagenoptimierung an. Die Entwicklung von Spezial-Werkzeugen sowie ein breites Angebot an Schulungen garantieren die perfekte Betreuung unserer Kunden.

### **Bandsteuerungen**

Eine zuverlässige Bandsteuerung ist von enormer Bedeutung für die reibungslose Funktion einer Bandanlage. Sie muss sich ständigen Veränderungen von Temperatur und Druck anpassen und das Stahlband vor übermäßigen Belastungen schützen. Berndorf Band hat zuverlässige und den Kundenbedürfnissen entsprechende Steuerungs-Systeme im Programm.



## Perforierte Stahlbänder und Zubehör



### Spur- und Stauleisten

Berndorf Band garantiert die perfekte Haftung der Spur- und Stauleisten.

#### Spurleisten-Werkstoffe:

Natur- oder Nitrilkautschuk (Standard)  
für Betriebstemperaturen von -20°C bis +100°C  
Naturkautschuk  
für Betriebstemperaturen von -60°C bis +60°C  
Spiralspurleiste aus Edelstahl  
für Betriebstemperaturen über +100°C

#### Stauleisten-Werkstoffe:

Nitrilkautschuk  
für Betriebstemperaturen von -20°C bis +100°C  
Naturkautschuk  
für Betriebstemperaturen von -60°C bis +60°C  
Silikonkautschuk  
für Betriebstemperaturen von -80°C bis +200°C

### Perforierte Stahlbänder

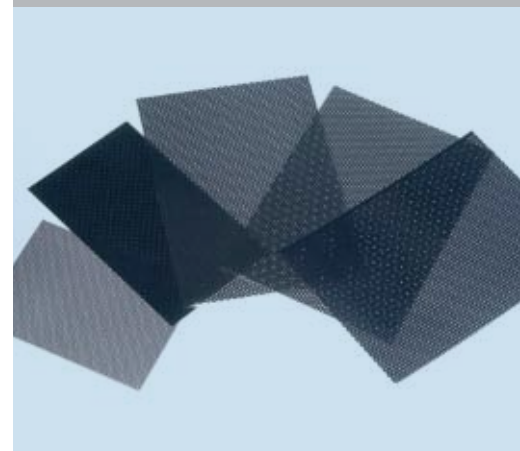
Berndorf Bänder sind mit folgenden Standard-Perforationen erhältlich:

Lochdurchmesser:	2,5 mm	3,0 mm	3,1 mm
Dreiecksteilung:	5,0 mm	6,5 mm	5,0 mm
Freie Fläche:	22,68%	19,32%	34,87%

Weitere Perforationen sind auf Anfrage erhältlich.

### Gleit- & Graphitleisten

Gerne liefert Berndorf Band auch Gleitleisten aus Guss-Stahl zur Unterstützung des Stahlbandes sowie Graphitleisten zur besseren Gleitfähigkeit gemäß Ihren Spezifikationen.



## Technische Daten

Physikalische und mechanische Eigenschaften.  
Typische Werte.

Werkstoff			CARBO 13
Sorte ähnlich Werkstoff Nr.		DIN AISI	Ck 67 1.1231 -
Zugfestigkeit	RT	N/mm <sup>2</sup>	1200
0,2%-Dehngrenze	RT	N/mm <sup>2</sup>	970
Härte		Rockwell HRC Vickers HV 10	36,0 350
Bruchdehnung 50 mm		%	8
Schweißfaktor			0,80
Biegewechselfestigkeit*)	RT	N/mm <sup>2</sup>	450
Elastizitätsmodul	bei 20 °C	N/mm <sup>2</sup>	210.000
Dichte		kg/dm <sup>3</sup>	7,85
Mittlerer Wärmeausdehnungskoeffizient	20-100 °C	10 <sup>-6</sup> m/m°C	11,1
	20-200 °C	10 <sup>-6</sup> m/m°C	11,9
	20-300 °C	10 <sup>-6</sup> m/m°C	12,5
	20-400 °C	10 <sup>-6</sup> m/m°C	12,9
Spezifische Wärme		J/g°C	0,46
Wärmeleitfähigkeit	bei 20 °C	W/m°C	46
Spez. elektrischer Widerstand	bei 20 °C	Ohm mm/m <sup>2</sup>	0,13
Max. zulässige Arbeitstemperatur		°C °F	400 750
Zugfestigkeit bei max. zulässiger Arbeitstemperatur		N/mm <sup>2</sup>	850
0,2%-Dehngrenze bei max. zulässiger Arbeitstemperatur		N/mm <sup>2</sup>	720

Standard Dimensionen (mm).

Breite	Dicke		
800	1,0	1,2	-
1.000	1,0	1,2	1,4
1.200	1,0	1,2	1,4
1.250	1,0	1,2	1,4
1.500	-	1,2	-

Die oben angeführten Bandbreiten sind Standard Breiten. Die Fertigung breiterer Bänder (mit zusätzlicher Längsschweißnaht) erfolgt auf Anfrage.

\*) Überlebenswahrscheinlichkeit 50 % bei 2.000.000 Lastwechsel.  
Wenn nicht anders angegeben, gelten die angegebenen Werte bei Raumtemperatur.  
Änderungen im Sinne des technischen Fortschritts vorbehalten. Angaben ohne Gewähr.